



☎: +212 5 20 00 18 78/+212 5 20 00 18 79
 ✉: contact@labeltech.ma/ 🌐: www.labeltech.ma

FICHE TECHNIQUE

#0020401

ÉTIQUETTE AVANT

RÉFÉRENCE	#002
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	Papier thermique blanc, sans bois, enduit sur une face de haute sensibilité certifié FSC (FSC Mix ICILA-COC-000382). Sans bisphénol A (BPA). Couleur d'impression : NOIR.
GRAMMAGE (GR/M²) ISO 536	70
ÉPAISSEUR (µM) ISO 534	76
LUMINOSITÉ (%) ISO 2470	87
OPACITÉ (%) ISO 2471	88
RÉSISTANCE À LA TRACTION MD/CD (KN/M) ISO 1924	MD>3,6 / CD>2,3

ADHÉSIF

RÉFÉRENCE	#04
CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES	Adhésif acrylique permanent à base d'eau à usage général. Bonne adhérence sur une grande variété de substrats, y compris les surfaces non polaires. Bon comportement à basse température. Le centre de recherche ISEGA a donné l'approbation de l'adhésif P-1000 selon les exigences européennes pour le contact direct avec les aliments secs et humides, non gras et la conformité avec la FDA, 21 CFR Ch.I (édition du 1er avril 2013) 175.105 pour contact avec des denrées alimentaires sèches ou ils doivent être séparés des denrées alimentaires par une barrière fonctionnelle.
TACK (N) VERRE FTM-9	>10
COHÉSION (H) 1 KG FTM-8	>2
TEMPÉRATURE D'ÉTIQUETAGE (°C)	>0°C
TEMPÉRATURE D'UTILISATION (°C)	-20/+70

SUPPORT

RÉFÉRENCE	#01
------------------	-----

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Papier cristal supercalandré, couleur : miel. Il peut y avoir légères variations de ton. Papier support conçu pour la génération automatique d'étiquettes. Idéal pour système de

GRAMMAGE (GR/M²) ISO 536	56
ÉPAISSEUR (µM) ISO 534	49
TRANSPARENCE (%) ISO 2469	48
RÉSISTANCE À LA TRACTION MD/CD (KN/M) ISO 1924	MD>5,0 / CD>2,0

Méthode d'essai en laboratoire : Méthode FINAT

Utilisations et applications :

Papier thermique non couché à haute sensibilité, conçu pour les étiquettes à code-barres. Sans BPA. Adapté aux secteurs industriels où aucune résistance particulière aux agents extérieurs (humidité, huiles, plastifiants, solvants, etc.) n'est requise.

Durée de conservation :

2 ans, dans des conditions de stockage telles que définies par la section 2.5 de la FINAT (20-25 °C, 40-50 % HR). Un stockage prolongé à des températures et/ou des niveaux d'humidité plus élevés raccourcira la durée de conservation du produit.

Remarque : Toutes les informations et recommandations sont données par nous en toute bonne foi sur la base de l'expérience pratique, mais sans garantie. L'utilisateur doit déterminer l'adéquation du produit et la méthode d'application pour chaque utilisation spécifique.